

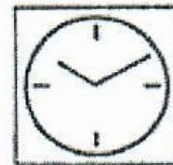
1000 ml +  
150 - 200 ml



20" - 22" FORD 4  
a 20 °C



Ø 1.4 – 1.8 mm  
4-5 Atm  
N° di mani 2



Appass. 15' a 20°C  
Indur. 3-4 ore a 20°C  
Cottura 30' a 60°C

## MICALUX MANOUNICA

- Složení produktu:** Jednosložkový antikoroziční feromagnetický email s přímou přílnavostí na železo, hliník, pozinkovaný plech. Vynikající odolnost vůči stárnutí a počasí.
- Oblast použití:** Všude tam kde je vyžadován zvláštní estetický efekt.
- Příprava podkladu:**
- Železné povrchy.** Odstraňte veškeré stopy rzi, kalaminu, mastnoty a vlhkosti z pískování SA2 nebo přesné mechanické čištění s následným odmašťováním rozpouštědlem.
- Pozinkované povrchy.** Doporučujeme odmastit a očistit povrch od nečistot.
- Hliník** Odmaštění organickými rozpouštědly.
- Příprava produktu:** barvu důkladně rozmíchat a podle potřeby přidat 15 až 20 hmotnostních dílů ředidla na natírání S 6005, stříkání C 6000.
- Specifikace produktu:**
- Typ produktu:** Jednosložkový.
- Vzhled nátěrového filmu:** Hrubý neprůhledný.
- Specifická hmotnost:** 1,40 kg / l (± 0,05),
- Doba schnutí:** proti prachu: 15' - 20', - na dotek: 3 - 4 hodiny. -s přisoušením: 30' při 60 ° C
- Doporučená aplikace:** nanášet křížnými vrstvami
- Doporučená tloušťka:** 30 - 40 mikronů.
- Teoretická vydatnost:** 7 m<sup>2</sup> / kg.
- Oprava:** Produkt lze kdykoliv přetřít.
- Odstíny:** Viz barevný vzorkovník MICALUX. Výrobek je barven v kombinaci s 5% barevnými pastami série P. z našeho systému COLORTECH.
- Bezpečnostní pravidla:** Přísně dodržujte, co je uvedeno na štítcích a bezpečnostních listech.