

EQUALIX HS

Dvousložkový akrylátový základ (1513)

Popis výrobku

EQUALIX HS je základ pro aplikaci stříkáním, s vysokým obsahem pevných látek, velmi rychle zasychání, vysoká přilnavost, lehce brousitelný, vysoká přilnavost na kovové povrchy, tmely a existující nátěry. Ideální základ pro vrchní nátěr. Broušení brusným papírem, vyrábí těžký prach, který padá dolů bez vznášení se v ovzduší. Velice nízká absorpční síla a excelentní přilnavost přináší výsledky finálního smaltového filmu, hladký, zářivý a vysoké přilnavost k podkladu.

Doporučené použití

EQUALIX HS se používá v karosárně jako plnicí základ, který se aplikuje na ocelový podklad a staré nátěry..

Technická data

Odstín :	šedá – černá - bílá
Pojivo :	akrylová pryskyřice
Typ výrobku :	2K s INDURITORI (tužidlo) kód 4300/4500
Zpracovatelnost:	cca 90 minut
Specifická váha: složka "A" :	1.50 ÷ 1.62 kg/litr
Praktická vydatnost :	3.5 m ² /litr na tloušťku cca 100 µm.
Doba skladování :	24 měsíců v originálním balení.
Vydatnost je vypočítána na doporučenou tloušťku použití, na rovný a pravidelný podklad.	
Výrobek je vyhovující se směrnicemi 2004/42/CE-IIIB(d) maximální VOC limit hodnota: 540 g/l	
Příprava podkladu:	Podklad musí být suchý, čistý a obroušený.
Příprava výrobku:	Rozmíchejte dvě složky následovně v poměru:
<u>váha objem</u>	Part "A": 1513 EQUALIX HS 100 dílů 5 dílů Part "B": 4300 HARD. Standard 13 dílů 1 díl nebo: 4500 HARD. Fast 13 dílů 1 díl
Způsob aplikace :	vzduchové stříkání : tryska Ø 1.5 -1.8mm a tlak 3 - 4bar.airless
stříkání	
Ředění:	5 - 10% DILUENTE PER ACRILICI kód 1653, PER ACRILICI LENTO kód 1648, nebo EXTRA PU kód 1611. Nikdy nepoužívejte buničité ředidlo.
Doporučená tloušťka:	80-100 µm suchého filmu
Zasychání při teplotě 20°C. :	
Protí prachu :	30 minut
Vytvrzený :	4 hodiny
Brousitelný :	po cca 4 hodinách při 20°C.
Následná aplikace :	po obroušení
Správné použití:	Vyjměte dané množství "A" a "B", objem (5 : 1), hmotnost(100 + 13) a důkladně promíchejte. Po zreagování směsi přidejte ředidlo a promíchejte. Nejdřív nastříkejte lehkou vrstvu a po několika minutách druhou vrstvu na dodržení požadované tloušťky.

